

CLAPET PMT



CARACTÉRISTIQUES

Pointe blindée en stellite

Face avant de la bague perpendiculaire à l'axe de la pointe

Section de passage optimisée et calculée par rapport au diamètre de la vis

AVANTAGES

- Durée de vie augmentée
- Temps de dosage amélioré
- Fermeture stable assurée et variation du matelas réduite

 Livrables en 48h

 Le design des clapets PMT est adaptable sur tous types de presses

CLAPET ÉPAULÉ

Le clapet épaulé possède les mêmes caractéristiques techniques que le clapet PMT avec l'avantage d'être **spécifique** pour les lignes de production à **haute cadence**

△ Non compatible pour les matières chargées avec plus de 30% de fibre de verre



L'ACIER AU SERVICE DE VOTRE MATIÈRE

Selon la matière transformée et ses additifs, choisissez la combinaison d'acier qui vous garantira une durée de vie optimale.

COMBINAISONS D'ACIERS

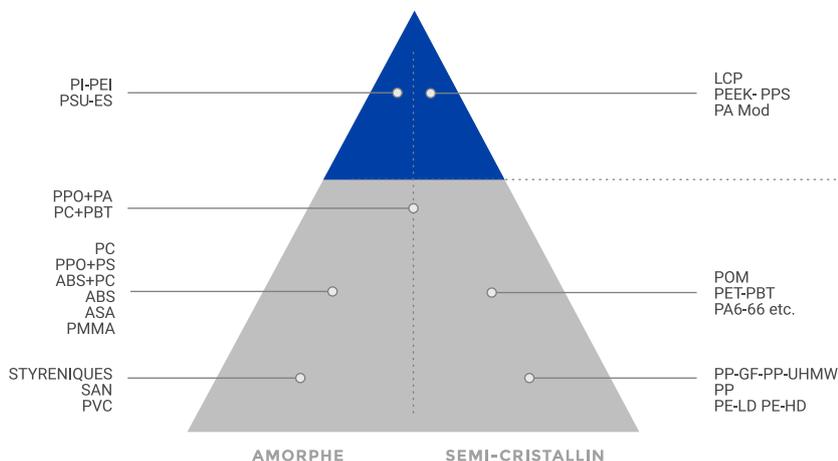
G2 :

Pointe : Acier C6 blindé
Siège et bague : C14 trempé
(Résistance supérieure à la corrosion due à une haute teneur en chrome de notre acier C14)

G1 :

Pointe : Acier C6 blindé
Siège et bague : C11 trempé

TECHNICITÉ DE LA MATIÈRE



CLÉ DE DÉMONTAGE PMT

Adaptée à la géométrie des clapets PMT, cette clé vous permettra le remplacement du clapet sans démonter l'ensemble de plastification et vous offrira l'opportunité de diminuer votre temps d'arrêt machine.



**CHANGEZ VOTRE CLAPET
EN 3 MINUTES EN SUIVANT
CES ÉTAPES**

1. Purgez
2. Retirez le nez
3. Retirez le clapet sans sortir votre vis



REGARDEZ,
C'EST FACILE !

AUTRES CLAPETS



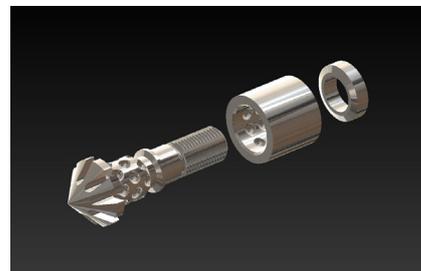
CLAPET À BILLE

- Spécifique au secteur des cosmétiques
- Assurance d'une meilleure fermeture
- Conçu pour les cycles ultra rapides



CLAPET À GÉOMÉTRIE INVERSÉE

- Conçu pour matière BMC (matière choucroute)



CLAPET MALAXEUR

- Finalise l'homogénéisation pour les mélanges de colorants

DEPUIS PLUS DE 40 ANS,
NOUS **FABRIQUONS ET RÉNOVONS**
ÉGALEMENT VOS VIS ET FOURREAUX
DANS NOTRE ATELIER.

VIS PMT EASYPLAST

AVANTAGES

- Cadence augmentée de manière conséquente
- Meilleur respect de la matière en phase de dosage – Cisaillement limité
- Homogénéisation de la matière améliorée
- Temps de dosage stable
- Service de soutien technique offert pendant toute la durée de vie de la vis
- Diminution du temps de dosage de 30 à 50%

CLAPET PMT

Le clapet PMT est essentiel afin de garantir les performances de la vis Easy-Plast



✓ Diminution du temps de dosage de 30% à 50%.

VIS PMT 3 ZONES

CARACTÉRISTIQUES

Nombreuses références en stock



AVANTAGES

Délai de livraison rapide

Multi-matières



Basculer d'une matière transformée à l'autre sans changement de vis



OPTIONS POSSIBLES

PROFIL BARRIÈRE



Situé en zone de compression afin de supprimer les infondus.

CHEVRON PMT



ANANAS



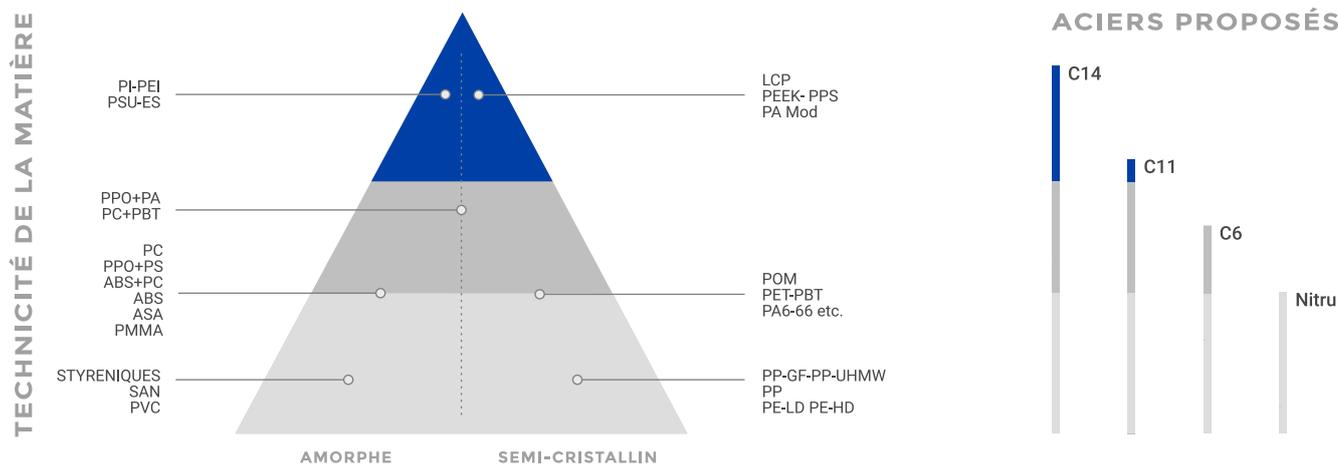
MADDOCK



Situés à la fin de votre vis nos malaxeurs vous garantissent une bonne homogénéisation.

L'ACIER AU SERVICE DE LA MATIÈRE.

Selon la matière transformée et ses additifs, nous recommandons un type d'acier qui garantira une durée de vie optimale à la vis.



QUELS SONT LES TYPES DE RÉPARATIONS POSSIBLES ?

REMISE À NEUF

- Polissage
- Rectification de la face
- Réparation de l'accouplement
- Extraction du clapet
- Redressage
- Recharge du filet
- Traitement de la matière

TRANSFORMATION

- Modification du profil
- Ajout d'un malaxeur

CARACTÉRISTIQUE DES ACIERS

✓ COMPATIBLE ✓✓ TRÈS BON ✓✓✓ EXCELLENT

	CORROSION	ABRASION	RÉPARABILITÉ
C14	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	
C11	✓ ✓	✓ ✓	
C6	✓ ✓	✓ ✓	✓
NITRU	✓	✓	✓



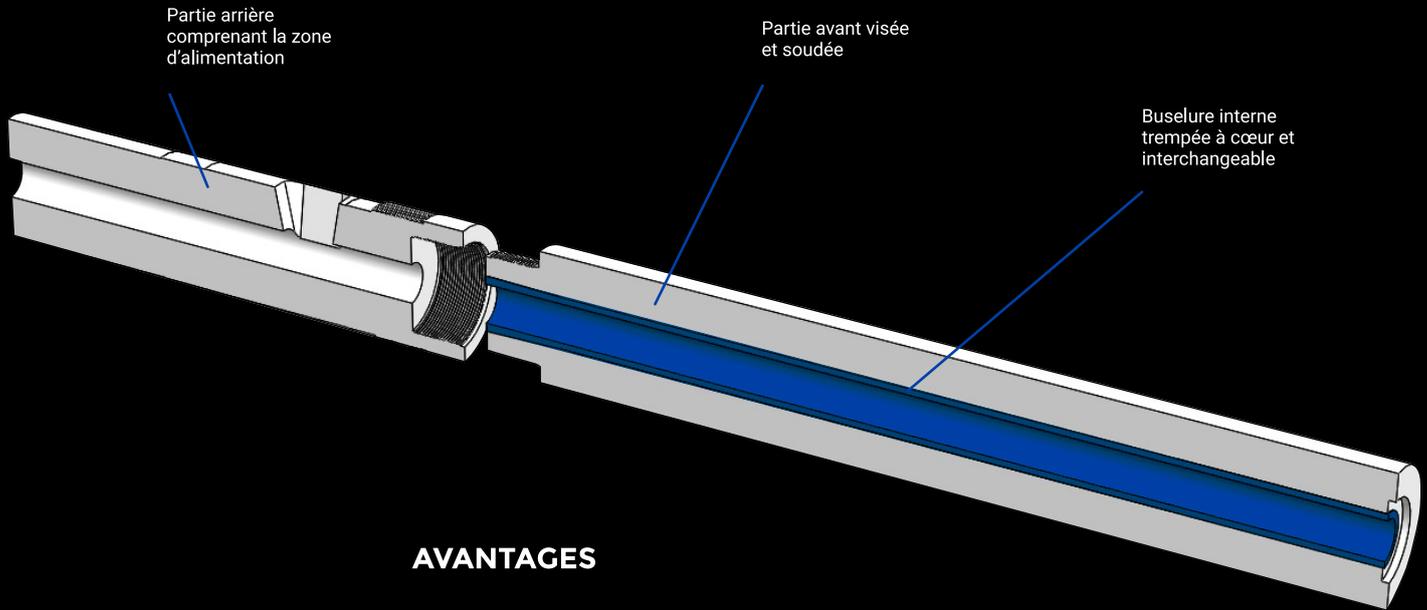
DEPUIS PLUS DE 40 ANS,
 NOUS **FABRIQUONS** ET **RÉNOVONS**
 ÉGALEMENT VOS FOURREAUX ET
 CLAPETS DANS NOTRE ATELIER.





FOURREAU TECHNOLOGIE TRIMÉTAL

Concept innovant et unique à PMT



AVANTAGES

Durée de vie améliorée grâce à sa technologie trimétal

Remise à neuf économique et ultra rapide

Compatible avec tous types de matières, même les plus techniques

∅ disponibles : 18 à 60

 Livraison rapide

FOURREAU BIMÉTAL



- Adapté à tous types de matières
- Usiné dans notre atelier
- Possibilité de rectification/réparation interne





FOURREAU NITRURÉ



- Adapté aux matières non agressives
- Possibilité de rectification/réparation interne
- Traitement en surface

COMMENT CHOISIR VOTRE FOURREAU ?

	NITRURÉ	BIMÉTAL	TRIMÉTAL
TECHNICITÉ DE LA MATIÈRE			
DÉLAI DE PRODUCTION			
DÉLAI DE RÉPARATION			
COÛT OPÉRATIONNEL	€ €	€ €	€

QUELS SONT LES TYPES DE RÉPARATIONS POSSIBLES ?

NITRURÉ - BIMÉTAL

- Polissage
- Réparation alimentation
- Rectification de face
- Extractions diverses (nez, sondes, vis)
- Rectification du filet
- Meulage

BIMÉTAL

Transformation du bimétal au trimétal

TRIMÉTAL

Remise à neuf économique grâce au changement de la buselure interne



DEPUIS PLUS DE 40 ANS,
NOUS **FABRIQUONS** ET **RÉNOVONS**
ÉGALEMENT VOS CLAPETS ET VOS
VIS DANS NOTRE ATELIER.

